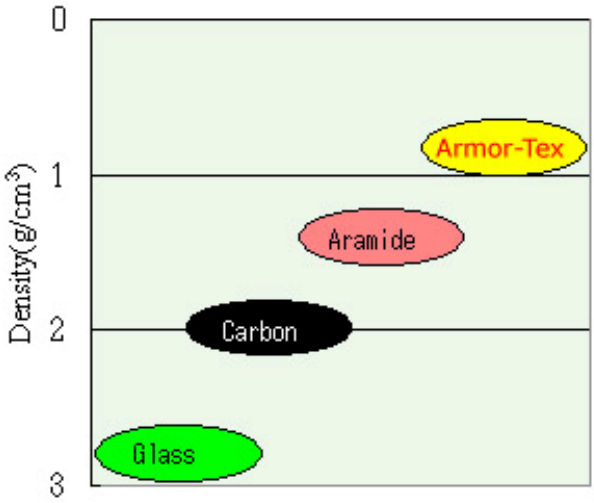
EIGENSCHAFTEN

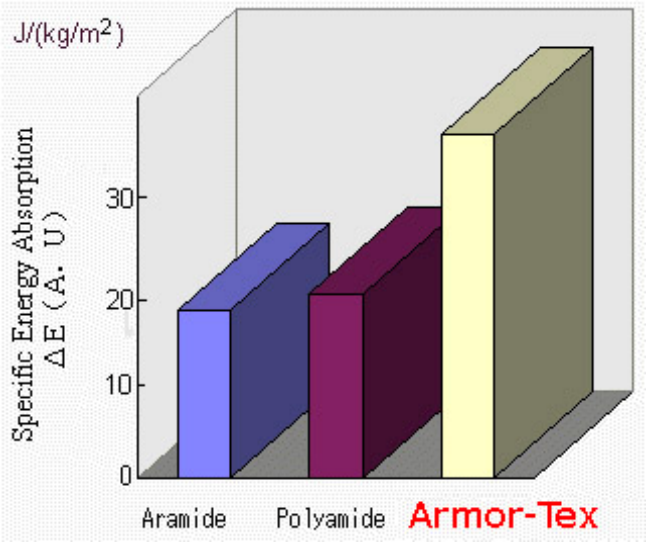
ÄUSSERST HOHE KRAFT UND HOHER MODULUS

Armor-Tex® hat das höchste Niveau der bestimmten Kraft unter kommerzialisierten organischen starken Fasern.
Ein Seil mit 10 mm Durchmesser von Armor-Tex® kann ein Ladungsgewicht bis zu 2.400 kg tragen.



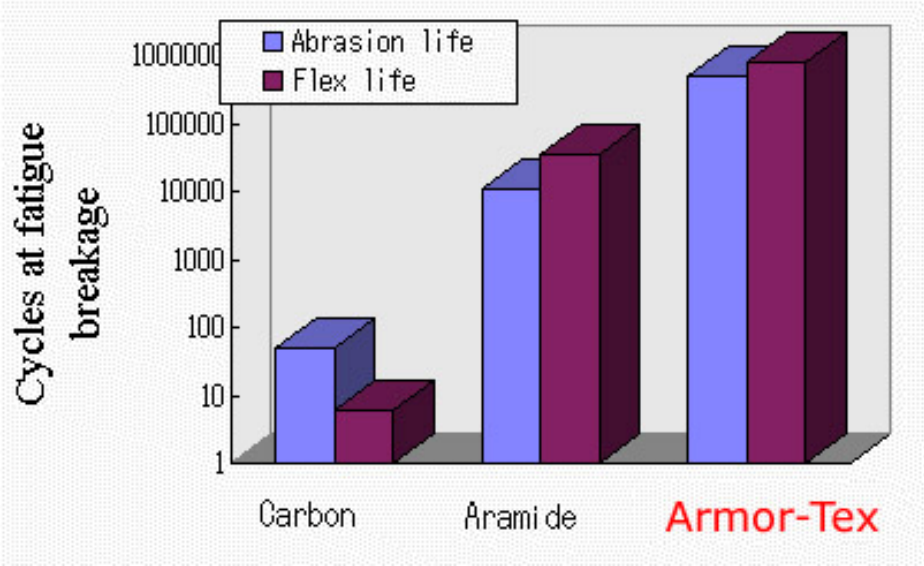
LEICHTGEWICHT (GERINGES SPEZIFISCHES GEWICHT)

Armor-Tex® ist die einzige Superfaser mit einer Dichte unter 1.0 (die Faser kann auf Wasser schwimmen).



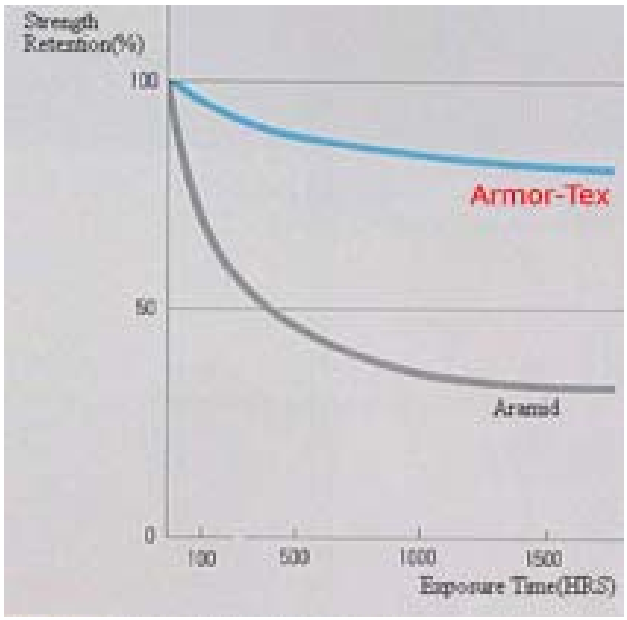
HOHE SCHLAGFESTIGKEIT

Armor-Tex® hat eine äußerst hohe Schlagfestigkeit. Auf Grund seiner sehr hohen Energieabsorbationsmerkmale ist Armor-Tex® ein geeignetes Material für Schutzanwendungen oder Sportanwendungen.



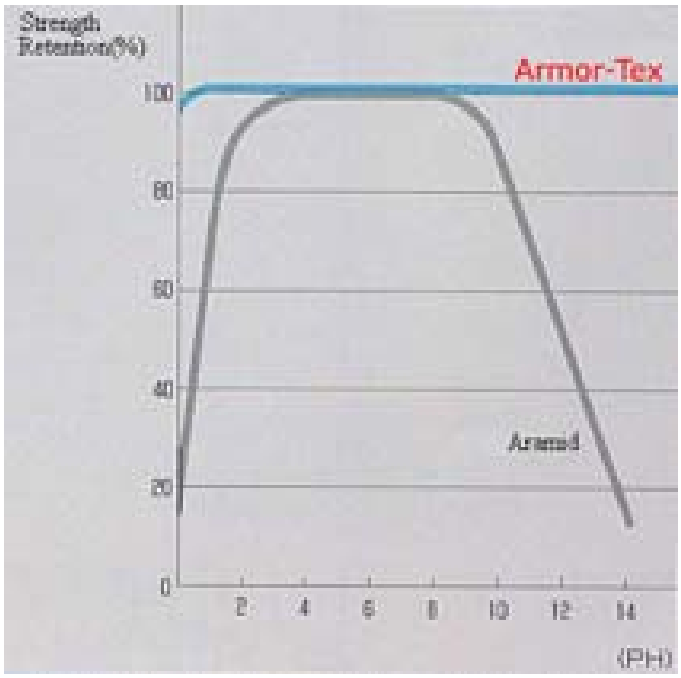
HOHE HALTBARKEIT

Armor-Tex® zeigt ausgezeichnete Flexibilität und ausgezeichnete Abriebfestigkeit. Leichte Fabrikation bietet verschiedene textile Anwendungen an.



HOHE FEINE STABILITÄT UND CHEMISCHE RESISTENZ

Mit keiner Degradation auf Grund von Wasserabsorbation ist Armor-Tex® das ideale Material für Taue oder Netze für Anwendungen bei der Marine ablandigen oder in Küstennähe. Armor-Tex® hat eine ausgezeichnete feine Stabilität und chemische Resistenz in einer weiten pH-Reihe.



ARMOR-TEX FASER

Armor-Tex®-Faser ist eine der stärksten und feinsten Fasern der Welt. Ein helles weißes Polyäthylen, ist es Pfund für Pfund zehnmal stärker als Stahl, dauerhafter als Polyester und hat eine bestimmte Stärke, die 40 Prozent stärker ist als Aramid-Faser.

Armor-Tex®-Faser wird aus ultrahohem molekularen Gewichtspolyäthylen hergestellt, das in einem patentierten Gel-Spinn-Prozess benutzt wird. Polyäthylen ist ein erstaunlicherweise dauerhaftes Plastik, und Wissenschaftler von Armor-Tex Technologies haben die enorme natürliche Stärke im molekularen Rückgrat dieses Alltagsplastiks eingefangen, um eine der stärksten und feinsten Fasern der Welt zu schaffen. Der Gel-Spinn-Prozess und bezeichnete Folgeschritte ermöglichen Armor-Tex®-Faser, eine viel höhere Schmelzungstemperatur (150°C oder 300°F) als standardmäßiges Polyäthylen zu haben.

Mit hervorragender Robustheit und außergewöhnlichen Visco-Elactic-Eigenschaften kann Armor-Tex®-Faser hochbelastende und beanspruchungsvolle Geschwindigkeiten widerstehen. Leicht genug, um schwimmen zu können, es zeigt auch hohe Resistenz gegen Chemikalien, Wasser und UV-Licht. Es hat ausgezeichnete Vibrationsdämpfung, flexible Spannung und innere Faserreibungsmerkmale, und die geringe dielektrische Konstante der Armor-Tex®-Faser macht es praktisch durchsichtig für das Radar.

Armor-Tex®-Faser wird in zahlreichen leistungsstarken Anwendungen, einschließlich ballistischer Schutzwesten der Polizei und des Militärs, Helme und Panzerfahrzeuge, ebenso wie Segeltuch, Angelschnur, Marine-Tauwerks, Seilzugschlingen und schnitt-resistente Handschuhe und Kleidung, verwendet. Honeywell wandelt auch Armor-Tex®-Faser in eine Spezialmischung der Armor-Tex®-Shield-Familie für Rüstung und andere Anwendbarkeiten.

ZERTIFIKAT

Armor-Tex® ist die stärkste Faser der Welt (15 Mal stärker als Stahl auf einem Gewicht für Gewichtsgrundlage)

Es ist ein Hochleistungs-Polyäthylen (HPPE) aus einer ultra-hohem Molecular-Gewichts-Polyäthylen hergestellte Faser. Armor-Tex® ist viel dünner und flexibler als traditionelle Materialien, wie Kevlar oder Twaron, während es zweimal das Niveau von für die höchste Klasse in EN 388-Standards verlangtem Schutz anbietet.

DuPont United Kingdom

Du Pont (U.K.) Limited
Glove Testing Laboratory
Maydown Works
P.O. Box 15
Londonderry BT47 6TH
Northern Ireland
Tel. 44 (0) 28 71864526
Fax. 44 (0) 28 71864441

UKAS TESTING 1433

HANDSCHUH-TEST-BERICHT

GLOVE TESTING REPORT

(Page 1 of 1)

Test Requestor's Name:		Client's Name:	Armortex techn. AG
Client's Address:			
Glove Reference:	Armortex Fabric	Date Testing Performed:	18-May-06
Maydown Reference:	035/06	Yarn Type Described as:	Armortex
Glove Described as:	Fabric	Number of layer(s):	1

PROPERTY	UNIT	EN PERFORMANCE	RESULT	LEVEL	TEST METHOD
Cut Resistance Schnitt-Resistenz	[Index]	1-5	168.66	5	BS EN 388:2003

BEMERKUNGEN: **Auf Grund von BS EN 388 Beschränkungen unter Berücksichtigung der Schnitt-Resistenz von verstärkten Materialien über Level 3, welche rasch die Klinge beschädigen, war es notwendig gewesen, den Schnitt-Resistenz-Level unter Annahme eines einheitlichen Klingen-Abnutzungs-Levels zu kalkulieren. Das EN-Komitee schaut sich gegenwärtig diesen Sonderfall an.**
Die zwei mittleren Indexwerte für die Schnitt-Resistenz waren 231.99 & 168.66.

COMMENTS: Due to BS EN 388 limitations regarding the cut resistance testing of reinforced materials above level 3, which rapidly damage the blade, it has been necessary to calculate the cut resistance level assuming a uniform level of blade bluntness. The EN committee is currently looking at this special case.
The two mean index values for cut resistance were 231.99 & 168.66.

Dated: 18-May-06 Signed: _____ Print: D DOHERTY (Quality Assurance)
Signed: _____ Print: GERRY S JONES (Quality Resource)

This test report should not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory

All above results are obtained under controlled atmospheric conditions (24 +/- 2oC, 55 +/- 5% relative humidity). The above results pertain only to the glove samples submitted by the manufacturer for testing. DuPont makes no representations or warranties as to the performance or compliance of the gloves sold by the manufacturer in the trade. Opinions and interpretations expressed in the comment section are outside the scope of UKAS accreditation.

Subsidiary of E.I. DuPont de Nemours and Company Wilmington, Delaware, U.S.A. Registered Office: Wedgewood Way, Stevenage Hertfordshire, SG1 4QN Registered England Number 365289

KEVLAR® is a DuPont registered trademark

Du Pont (U.K.) Limited
Glove Testing Laboratory
Maydown Works
P.O. Box 15
Londonderry BT47 6TH
Northern Ireland
Tel. 44 (0) 28 71864526
Fax. 44 (0) 28 71864441

POLAS
POLIZEIAUSRÜSTUNG
SICHERHEITSBEDARF

DuPont

DuPont United Kingdom

UKAS TESTING
1433

HANDSCHUH-TEST-BERICHT

GLOVE TESTING REPORT

(Page 1 of 1)

Test Requestor's Name:		Client's Name:	Armortex techn. AG
Client's Address:			
Glove Reference:	Armortex Fabric	Date Testing Performed:	18-May-06
Maydown Reference:	035/06	Yarn Type Described as:	Armortex
Glove Described as:	Fabric	Number of layer(s):	1

PROPERTY		UNIT	EN PERFORMANCE	RESULT	LEVEL	TEST METHOD
Cut Resistance	Schnitt-Resistenz	[Index]	1-5	168.66	5	BS EN 388:2003

BEMERKUNGEN: **Auf Grund von BS EN 388 Beschränkungen unter Berücksichtigung der Schnitt-Resistenz von verstärkten Materialien über Level 3, welche rasch die Klinge beschädigen, war es notwendig gewesen, den Schnitt-Resistenz-Level unter Annahme eines einheitlichen Klingen-Abnutzungs-Levels zu kalkulieren. Das EN-Komitee schaut sich gegenwärtig diesen Sonderfall an. Die zwei mittleren Indexwerte für die Schnitt-Resistenz waren 231.99 & 168.66.**

COMMENTS: Due to BS EN 388 limitations regarding the cut resistance testing of reinforced materials above level 3, which rapidly damage the blade, it has been necessary to calculate the cut resistance level assuming a uniform level of blade bluntness. The EN committee is currently looking at this special case.
The two mean index values for cut resistance were 231.99 & 168.66.

Dated: 18-May-06 Signed: _____ Print: D DOHERTY (Quality Assurance)

Signed: _____ Print: GERRY S JONES (Quality Resource)

This test report should not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory

All above results are obtained under controlled atmospheric conditions (24 +/- 2oC, 55 +/- 5% relative humidity). The above results pertain only to the glove samples submitted by the manufacturer for testing. DuPont makes no representations or warranties as to the performance or compliance of the gloves sold by the manufacturer in the trade. Opinions and interpretations expressed in the comment section are outside the scope of UKAS accreditation.

Subsidiary of E.I. DuPont de Nemours and Company Wilmington, Delaware, U.S.A. Registered Office: Wedgewood Way, Stevenage Hertfordshire, SG1 4QN Registered England Number 365289

KEVLAR® is a DuPont registered trademark